

HELICOIL® Plus Kit - Gewindereparatur

M 2 – M 16 x 1,5 | Edelstahl A2 | Metrisches ISO-Gewinde

Lieferumfang:

- HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze in einer Abmessung und drei Längen (1d, 1,5d, 2d)
- Spiralbohrer (bis M12)
- HELICOIL® Handgewindebohrer aus HSS
- HELICOIL® Plus Einbauspindel
- Zapfenbrecher (bis M12)
- Praktischer Koffer zum Aufbewahren und Transportieren
- Bedienungsanleitung



Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Gewindeabmessung d (x P)	Steigung P	Bestell-Nr. Reparaturpackung	Anzahl HELICOIL® Einsätze		Gewindeabmessung Nachfüllpackung d (x P) x L	Bestell-Nr. Nachfüllpackung	Anzahl HELICOIL® Einsätze	
M 2	0,4	4185 102 0000	20 x M 2	x 2	M 2	x 2	4189 002 0002	20
			20 x M 2	x 3	M 2	x 3	4189 002 0003	20
			20 x M 2	x 4	M 2	x 4	4189 002 0004	20
M 2,5	0,45	4185 125 0000	20 x M 2,5	x 2,5	M 2,5	x 2,5	4189 025 0025	20
			20 x M 2,5	x 3,75	M 2,5	x 3,75	4189 025 0375	20
			20 x M 2,5	x 5	M 2,5	x 5,0	4189 025 0005	20
M 3	0,5	4185 103 0000	20 x M 3	x 3	M 3	x 3	4189 003 0003	20
			20 x M 3	x 4,5	M 3	x 4,5	4189 003 0045	20
			20 x M 3	x 6	M 3	x 6	4189 003 0006	20
M 3,5	0,6	4185 135 0000	20 x M 3,5	x 3,5	M 3,5	x 3,5	4189 035 0035	20
			20 x M 3,5	x 5,25	M 3,5	x 5,25	4189 035 0053	20
			20 x M 3,5	x 7	M 3,5	x 7	4189 035 0007	20
M 4	0,7	4185 104 0000	20 x M 4	x 4	M 4	x 4	4189 004 0004	20
			20 x M 4	x 6	M 4	x 6	4189 004 0006	20
			20 x M 4	x 8	M 4	x 8	4189 004 0008	20
M 5	0,8	4185 105 0000	20 x M 5	x 5	M 5	x 5	4189 005 0005	20
			20 x M 5	x 7,5	M 5	x 7,5	4189 005 0075	20
			20 x M 5	x 10	M 5	x 10	4189 005 0010	20
M 6	1,0	4185 106 0000	20 x M 6	x 6	M 6	x 6	4189 006 0006	20
			20 x M 6	x 9	M 6	x 9	4189 006 0009	20
			20 x M 6	x 12	M 6	x 12	4189 006 0012	20
M 7	1,0	4185 107 0000	10 x M 7	x 7	M 7	x 7	4189 007 0007	10
			10 x M 7	x 10,5	M 7	x 10,5	4189 007 0105	10
			10 x M 7	x 14	M 7	x 14	4189 007 0014	10
M 8	1,25	4185 108 0000	10 x M 8	x 8	M 8	x 8	4189 008 0008	10
			10 x M 8	x 12	M 8	x 12	4189 008 0012	10
			10 x M 8	x 16	M 8	x 16	4189 008 0016	10
M 8 x 1	1,0	4185 108 3000	10 x M 8	x 1 x 8	M 8	x 1 x 8	4189 008 3008	10
			10 x M 8	x 1 x 12	M 8	x 1 x 12	4189 008 3012	10
			10 x M 8	x 1 x 16	M 8	x 1 x 16	4189 008 3016	10
M 9	1,25	4185 109 0000	10 x M 9	x 9	M 9	x 9	4189 009 0009	10
			10 x M 9	x 13,5	M 9	x 13,5	4189 009 0135	10
			10 x M 9	x 18	M 9	x 18	4189 009 0018	10
M 10	1,5	4185 110 0000	10 x M 10	x 10	M 10	x 10	4189 010 0010	10
			10 x M 10	x 15	M 10	x 15	4189 010 0015	10
			10 x M 10	x 20	M 10	x 20	4189 010 0020	10
M 10 x 1	1,0	4185 110 3000	10 x M 10 x 1	x 10	M 10 x 1	x 10	4189 010 3010	10
			10 x M 10 x 1	x 15	M 10 x 1	x 15	4189 010 3015	10
			10 x M 10 x 1	x 20	M 10 x 1	x 20	4189 010 3020	10
M 10 x 1,25	1,25	4185 110 9000	10 x M 10 x 1,25	x 10	M 10 x 1,25	x 10	4189 010 9010	10
			10 x M 10 x 1,25	x 15	M 10 x 1,25	x 15	4189 010 9015	10
			10 x M 10 x 1,25	x 20	M 10 x 1,25	x 20	4189 010 9020	10

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



HELICOIL® Plus Kit - Gewindereparatur

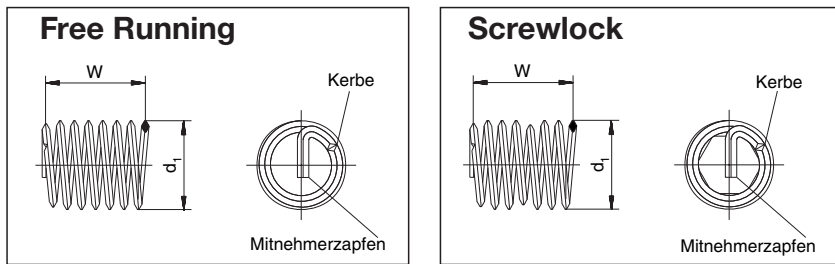
M 2 – M 16 x 1,5 | Edelstahl A2 | Metrisches ISO-Gewinde

Gewindeabmessung d (x P)	Steigung P	Bestell-Nr. Reparaturpackung	Anzahl HELICOIL® Einsätze	Gewindeabmessung Nachfüllpackung d (x P) x L	Bestell-Nr. Nachfüllpackung	Anzahl HELICOIL® Einsätze
M 11	1,5	4185 111 0000	10 x M 11 x 11	M 11 x 11	4189 011 0011	10
			10 x M 11 x 16,5	M 11 x 16,5	4189 011 0165	10
			10 x M 11 x 22	M 11 x 22	4189 011 0022	10
M 12	1,75	4185 112 0000	10 x M 12 x 12	M 12 x 12	4189 012 0012	10
			10 x M 12 x 18	M 12 x 18	4189 012 0018	10
			10 x M 12 x 24	M 12 x 24	4189 012 0024	10
M 12 x 1	1,0	4185 112 3000	10 x M 12 x 1,0 x 12	M 12 x 1,0 x 12	4189 012 3012	10
			10 x M 12 x 1,0 x 18	M 12 x 1,0 x 18	4189 012 3018	10
			10 x M 12 x 1,0 x 24	M 12 x 1,0 x 24	4189 012 3024	10
M 12 x 1,25	1,25	4185 112 9000	10 x M 12 x 1,25 x 12	M 12 x 1,25 x 12	4189 012 9012	10
			10 x M 12 x 1,25 x 18	M 12 x 1,25 x 18	4189 012 9018	10
			10 x M 12 x 1,25 x 24	M 12 x 1,25 x 24	4189 012 9024	10
M 12 x 1,5	1,5	4185 112 4000	10 x M 12 x 1,5 x 12	M 12 x 1,5 x 12	4189 012 4012	10
			10 x M 12 x 1,5 x 18	M 12 x 1,5 x 18	4189 012 4018	10
			10 x M 12 x 1,5 x 24	M 12 x 1,5 x 24	4189 012 4024	10
M 14	2,0	4185 114 0000	10 x M 14 x 14	M 14 x 14	4189 014 0014	10
			10 x M 14 x 21	M 14 x 21	4189 014 0021	10
			10 x M 14 x 28	M 14 x 28	4189 014 0028	10
M 14 x 1,5	1,5	4185 114 4000	10 x M 14 x 1,5 x 14	M 14 x 1,5 x 14	4189 014 4014	10
			10 x M 14 x 1,5 x 21	M 14 x 1,5 x 21	4189 014 4021	10
			10 x M 14 x 1,5 x 28	M 14 x 1,5 x 28	4189 014 4028	10
M 16	2,0	4185 116 0000	10 x M 16 x 16	M 16 x 16	4189 016 0016	10
			10 x M 16 x 24	M 16 x 24	4189 016 0024	10
			10 x M 16 x 32	M 16 x 32	4189 016 0032	10
M 16 x 1,5	1,5	4185 116 4000	10 x M 16 x 1,5 x 16	M 16 x 1,5 x 16	4189 016 4016	10
			10 x M 16 x 1,5 x 24	M 16 x 1,5 x 24	4189 016 4024	10
			10 x M 16 x 1,5 x 32	M 16 x 1,5 x 32	4189 016 4032	10

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

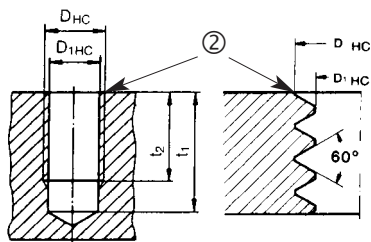
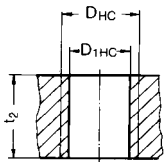


Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

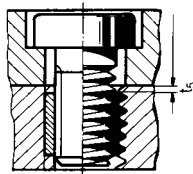


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

