

# HELICOIL® Plus Kit - Gewindereparatur Zünd- und Glühkerzengewinde

M 10 x 1 – M 14 x 1,25 | Edelstahl A2

**Lieferumfang:**

- HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze in einer Abmessung und 3 Längen (1d, 1,5d, 2d)
- Kombiniertes HELICOIL® Bohr- und Schneidwerkzeug – 2 in 1
- HELICOIL® Plus Einbauspindel
- Praktischer Koffer zum Aufbewahren und Transportieren
- Bedienungsanleitung



**Hinweis:**

Für diese HELICOIL® Kits sind Nachfüllpackungen der passenden HELICOIL® Gewindeeinsätze erhältlich.

**Inhalt:**

10 Stück HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze pro Länge

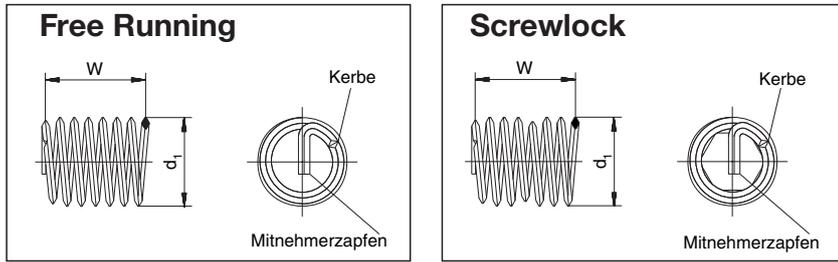
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Gewindeabmessung d x L	Steigung P	Anzahl HELICOIL® Einsätze	Artikel-Nr. Reparaturpackung	Artikel-Nr. Nachfüllpackung
M 10 x 10	1,0	je 10x	4185 110 3100	4189 010 3010
M 10 x 15				4189 010 3015
M 10 x 17,5				4189 010 3175
M 12 x 12	1,25	je 10x	4185 112 9100	4189 012 9012
M 12 x 16				4189 012 9016
M 12 x 24				4189 012 9024
M 14 x 8,4	1,25	je 10x	4185 114 9100	4189 014 9008
M 14 x 12,4				4189 014 9012
M 14 x 16,4				4189 014 9016

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

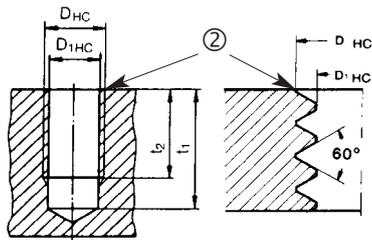
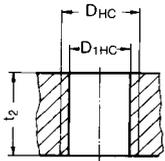


## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

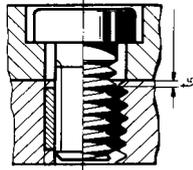


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und  $d_1$ . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
 Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- |  |  |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser   | $t_1$ = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)  |
| P = Gewindesteigung  | $t_2$ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| $d_1$ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau   | $t_3$ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen   |
| W = Windungszahl vor dem Einbau  | $t_5$ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn $t_2$ dem o.g. Minimumwert entspricht.   |
| $D_{HC}$ = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes   |  |
| $D_{1HC}$ = Gewindekerndurchmesser   |  |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: $D_{1HC}$ ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. |  |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten  $t_1$  und  $t_2$  jeweils mindestens das Maß von  $1 \times P$  hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

