

# HELICOIL® Plus Free Running Gewindeeinsätze, Nachfüllpackung

Edelstahl A2 | grün eingefärbt | Metrisches Feingewinde

**Vorteile:**

- Hohe Gewindetragfähigkeit
- Qualitäts- und wertsteigernd
- Verschleißfest, geringe und konstante Gewindereibung
- Hochbelastbar
- Korrosions- und temperaturbeständig
- Kostensparend
- Sitzfest



Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Steigung (P)	D <sub>HC</sub> min.	D <sub>1HC</sub>		Nennlänge t <sub>2</sub> (x d)	Nennlänge t <sub>2</sub>	W	t <sub>3</sub> max.	B	d <sub>1</sub>	
			min.	max.						min.	max.
M 8x1	1,00	9,30	8,22	8,41	1,0	8,0	6,1	7,5	8,30	9,85	10,1
					1,5	12,0	9,5	11,5			
					2,0	16,0	12,9	15,5			
M 10x1	1,00	11,30	10,22	10,41	1,0	10,0	7,6	9,5	10,25	12,10	12,5
					1,5	15,0	12,1	14,5			
					2,0	20,0	16,3	19,5			
M 10x1,25	1,25	11,62	10,27	10,48	1,0	10,0	6,0	9,4	10,40	12,10	12,5
					1,5	15,0	9,7	14,4			
					2,0	20,0	13,1	19,4			
M 12x1,0	1,00	13,30	12,22	12,41	2,0	24,0	19,5	23,5	12,25	14,40	14,8
M 12x1,25	1,25	13,62	12,27	12,48	1,0	12,0	7,4	11,4	12,25	14,40	14,8
					1,5	18,0	11,6	17,4			
					2,0	24,0	15,9	23,4			
M 12x1,5	1,50	13,95	12,32	12,56	0,8	9,0	-	-	12,50	14,40	14,8
					1,0	12,0	6,2	11,2			
					1,5	18,0	9,8	17,2			
					2,0	24,0	13,5	23,2			
M 14x1,25	1,25	15,62	14,27	14,48	0,6	8,4	4,6	7,8	14,25	16,80	17,2
					0,9	12,4	7,4	11,8			
					1,2	16,4	10,2	15,8			
M 14x1,5	1,50	15,95	14,38	14,56	1,0	14,0	7,4	13,2	14,50	16,80	17,2
					1,5	21,0	11,6	20,2			
					2,0	28,0	15,7	27,2			
M 16x1,5	1,50	17,95	16,32	16,56	1,0	16,0	8,7	15,2	16,50	19,00	19,4
					1,5	24,0	13,4	23,2			
					2,0	32,0	18,1	31,2			
M 18x1,5	1,50	19,95	18,32	18,56	1,0	18,0	9,5	17,2	18,50	21,50	22,0
					1,5	27,0	14,9	26,2			
					2,0	36,0	20,2	35,2			
M 18x2	2,00	20,60	18,43	18,72	1,5	27,0	11,2	26,0	18,50	21,50	22,0
					2,0	36,0	15,1	35,0			
M 20x1,5	1,50	21,95	20,32	20,56	1,0	20,0	10,7	19,2	20,50	23,70	24,2
					1,5	30,0	16,7	29,2			
					2,0	40,0	22,4	39,2			

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



# HELICOIL® Plus Free Running Gewindeeinsätze, Nachfüllpackung

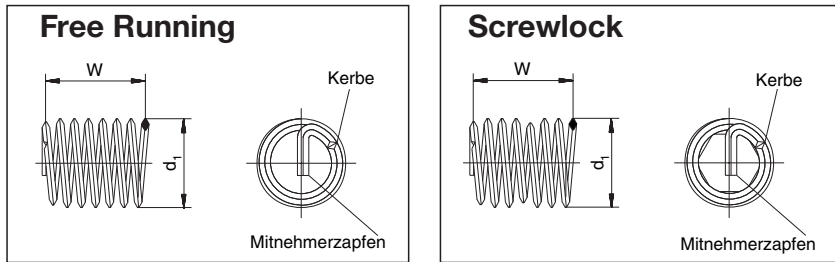
Edelstahl A2 | grün eingefärbt | Metrisches Feingewinde

Durchmesser (d)	Steigung (P)	D <sub>HC</sub> min.	D <sub>1HC</sub>		Nennlänge t <sub>2</sub> (x d)	Nennlänge t <sub>2</sub>	W	t <sub>3</sub> max.	B	d <sub>1</sub>	
			min.	max.						min.	max.
M 20x2	2,00	22,60	20,43	20,73	1,0	20,0	8,0	19,0	20,50	23,70	24,2
					1,5	30,0	12,5	29,0			
					2,0	40,0	16,8	39,0			
M 22x1,5	1,50	23,95	22,32	22,56	1,0	22,0	11,7	21,2	22,50	26,30	26,8
					1,5	33,0	18,1	32,2			
					2,0	44,0	24,5	43,2			
M 24x1,5	1,50	25,95	24,33	24,56	1,0	24,0	12,9	23,2	24,50	28,60	29,1
					1,5	36,0	19,8	35,2			
M 24x2	2,00	26,60	24,43	24,73	1,0	24,0	9,6	23,0	24,50	28,60	29,1
					1,5	36,0	15,0	35,0			
					2,0	48,0	20,2	47,0			
M 26x1,5	1,50	27,95	26,33	26,56	1,0	26,0	14,0	25,2	26,50	31,00	31,5
					1,5	39,0	21,6	38,2			
M 27x2	2,00	29,60	27,43	27,73	2,0	54,0	22,6	53,0	29,60	32,20	32,7
M 30x1,5	1,50	31,95	30,33	30,56	1,0	30,0	16,5	29,2	30,50	35,20	35,7
					2,0	60,0	34,0	59,2			
M 30x2	2,00	32,60	30,43	30,73	1,0	30,0	12,3	29,0	30,50	35,20	35,7
					1,5	45,0	19,0	44,0			
					2,0	60,0	25,5	59,0			
M 33x2	2,00	35,60	33,43	33,73	1,0	33,0	13,7	32,0	33,50	38,30	38,8
M 36x1,5	1,50	37,95	36,33	36,56	1,0	36,0	19,9	35,2	36,50	42,10	42,6
					1,5	54,0	30,5	53,2			

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

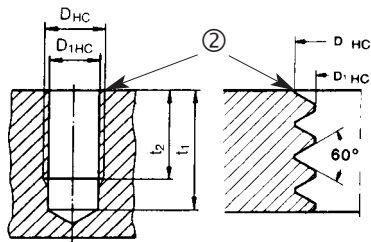
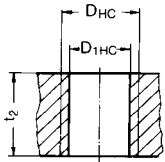


## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

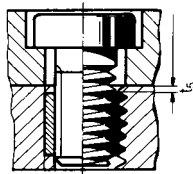


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und  $d_1$ . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
 Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- |  |  |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser   | $t_1$ = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)  |
| P = Gewindesteigung  | $t_2$ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| $d_1$ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau   | $t_3$ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen   |
| W = Windungszahl vor dem Einbau  | $t_5$ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn $t_2$ dem o.g. Minimumwert entspricht.   |
| $D_{HC}$ = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes   |  |
| $D_{1HC}$ = Gewindekerndurchmesser   |  |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: $D_{1HC}$ ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. |  |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten  $t_1$  und  $t_2$  jeweils mindestens das Maß von  $1 \times P$  hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

