

HELICOIL® Plus Free Running Gewindeeinsätze, Nachfüllpackung

Edelstahl A2 | grün eingefärbt | Metrisches Regelgewinde

Vorteile:

- Hohe Gewindetragfähigkeit
- Qualitäts- und wertsteigernd
- Verschleißfest, geringe und konstante Gewindereibung
- Hochbelastbar
- Korrosions- und temperaturbeständig
- Kostensparend
- Sitzfest



Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Steigung (P)	D _{HC} min.	D _{1HC}		Nennlänge t ₂ (x d)	Nennlänge t ₂	W	t ₃ max.	B	d ₁	
			min.	max.						min.	max.
M 2	0,40	2,52	2,09	2,18	1,0	2,00	2,9	1,8	2,10	2,60	2,80
					1,5	3,00	4,9	2,8			
					2,0	4,00	6,9	3,8			
M 2,5	0,45	3,08	2,60	2,70	1,0	2,50	3,5	2,3	2,60	3,80	4,00
					1,5	3,75	5,9	3,5			
					2,0	5,00	8,1	4,8			
M 3	0,50	3,65	3,11	3,22	1,0	3,00	3,9	2,7	3,20	3,80	4,00
					1,5	4,50	6,3	4,2			
					2,0	6,00	8,7	5,7			
M 3,5	0,60	4,28	3,63	3,76	1,0	3,50	3,7	3,2	3,70	4,42	4,60
					1,5	5,25	6,3	5,0			
					2,0	7,00	8,7	6,7			
M 4	0,70	4,91	4,15	4,29	1,0	4,00	3,7	3,6	4,20	5,05	5,25
					1,5	6,00	6,1	5,6			
					2,0	8,00	8,4	7,6			
M 5	0,80	6,04	5,17	5,33	1,0	5,00	4,3	4,6	5,20	6,35	6,60
					1,5	7,50	6,9	7,1			
					2,0	10,00	9,7	9,6			
M 6	1,00	7,30	6,22	6,41	-	18,00	14,6	17,5	6,30	7,60	7,85
					1,0	6,00	4,2	5,5			
					1,5	9,00	6,9	8,5			
					2,0	12,00	9,6	11,5			
M 7	1,00	8,30	7,22	7,41	1,0	7,00	5,3	6,5	7,30	8,65	8,90
					1,5	10,50	8,2	10,0			
					2,0	14,00	11,1	13,5			
M 8	1,25	9,62	8,27	8,48	1,0	8,00	4,7	7,4	8,40	9,85	10,10
					1,5	12,00	7,4	11,4			
					2,0	16,00	10,6	15,4			
M 9	1,25	10,62	9,27	9,48	1,0	9,00	5,3	8,4	9,40	10,85	11,10
					1,5	13,50	8,6	12,9			
					2,0	18,00	11,9	17,4			
M 10	1,50	11,95	10,32	10,56	1,0	10,00	5,0	9,2	10,50	12,10	12,50
					1,5	15,00	8,1	14,2			
					2,0	20,00	11,2	19,2			

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



HELICOIL® Plus Free Running Gewindeeinsätze, Nachfüllpackung

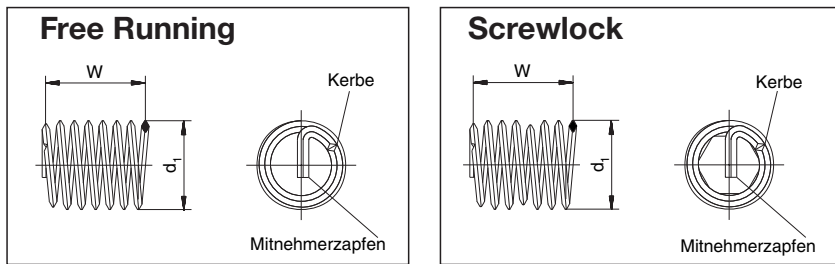
Edelstahl A2 | grün eingefärbt | Metrisches Regelgewinde

Durchmesser (d)	Steigung (P)	D _{HC} min.	D _{1HC}		Nennlänge t ₂ (x d)	Nennlänge t ₂	W	t ₃ max.	B	d ₁	
			min.	max.						min.	max.
M 11	1,50	12,95	11,33	11,56	1,0	11,00	5,6	10,2	11,50	13,10	13,50
					1,5	16,50	9,0	15,7			
					2,0	22,00	12,3	21,2			
M 12	1,75	14,27	12,38	12,64	1,0	12,00	5,2	11,1	12,50	14,40	14,80
					1,5	18,00	8,4	17,1			
					2,0	24,00	11,7	23,1			
M 14	2,00	16,60	14,43	14,73	1,0	14,00	5,6	13,0	14,50	16,80	17,20
					1,5	21,00	8,8	20,0			
					2,0	28,00	12,0	27,0			
M 16	2,00	18,60	16,43	16,73	1,0	16,00	6,5	15,0	16,50	19,00	19,40
					1,5	24,00	10,1	23,0			
					2,0	32,00	13,8	31,0			
M 18	2,50	21,25	18,54	18,90	-	9,00	2,3	7,7	18,75	21,50	22,00
					1,0	18,00	5,6	16,7			
					1,5	27,00	9,0	25,7			
					2,0	36,00	12,3	34,7			
M 20	2,50	23,25	20,54	20,90	1,0	20,00	6,3	18,7	20,75	23,70	24,20
					1,5	30,00	10,0	28,7			
					2,0	40,00	13,7	38,7			
M 22	2,50	25,25	22,54	22,90	1,0	22,00	6,9	20,7	22,75	26,30	26,80
					1,5	33,00	10,9	31,7			
					2,0	44,00	15,0	42,7			
M 24	3,00	27,90	24,65	25,05	1,0	24,00	6,2	22,5	24,75	28,60	29,10
					1,5	36,00	10,0	34,5			
					2,0	48,00	14,0	46,5			
M 27	3,00	30,90	27,65	28,05	1,0	27,00	7,1	25,5	27,75	32,20	32,70
					1,5	40,50	11,4	39,0			
					2,0	54,00	15,4	52,5			
M 30	3,50	34,55	30,76	31,21	1,0	30,00	7,0	27,2	31,00	35,20	35,70
					1,5	45,00	11,0	43,2			
					2,0	60,00	14,9	58,2			
M 33	3,50	37,55	33,76	34,21	1,5	49,50	12,2	47,7	34,00	38,30	38,80

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

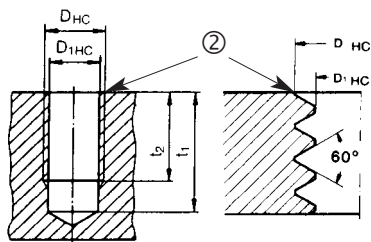
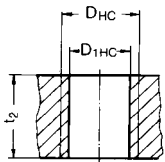


Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

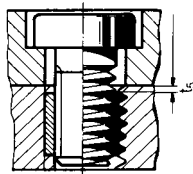


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

