

## Rückenpolster / Back rest

### ORBIT TC 54

Artikel-Nr./Item-No.:  
700321 schwarz/black

**Montagehinweis:**  
Ziehen sie alle zugänglichen Schrauben zuerst nur locker an. Nachdem alles montiert ist, werden die Schrauben dann auf das entsprechende Anzugsmoment festgezogen. Dadurch wird sichergestellt, dass das Produkt spannungsfrei angebaut ist.

**Installation note:**  
First, tighten all screws only loosely. After mounting all parts, the screws should be tightened to the torque specified. This guarantees, that the product is mounted without tension.



Hepco & Becker GmbH  
An der Steinmauer 6  
D-66955 Pirmasens  
Germany

Tel.: +49 6331 - 1453 - 100  
Fax: +49 6331 - 1453 - 120  
eMail: [vertrieb@hepco-becker.de](mailto:vertrieb@hepco-becker.de)  
[www.hepco-becker.de](http://www.hepco-becker.de)



#### Der Bausatz umfaßt die folgenden Teile:

- 1 Rückenpolster
- 1 Schraubensatz, bestehend aus:
  - 2 selbstsichernde Mutter M6
  - 2 Abdeckkappen M6
  - 2 Dichtscheiben  $\varnothing 6,4 \varnothing 18 \times 2,5\text{mm}$

#### Notwendige Werkzeuge:

- Gabel-Ringschlüssel 10
- Bohrer  $\varnothing 3$ , Bohrer  $\varnothing 7$
- Bohrmaschine

#### The kit includes the following parts:

- 1 Back rest
- 1 Screw kit:
  - 4 self lock nut M6
  - 4 plastic cap M6
  - 4 sealing disc  $\varnothing 6,4 \varnothing 18 \times 2,5\text{mm}$

#### Tools required:

- Wrench 10
- Driller  $\varnothing 3$ , Driller  $\varnothing 7$
- Drilling machine



#### Vorbereitung:

Bohrschablone ausschneiden und wie gezeigt anlegen und die beiden Bohrungen mit dem Bohrer  $\varnothing 3\text{mm}$  vorbohren. Die Bohrungen mit dem Rückenpolster kontrollieren und ggf. korrigieren. Bohrungen auf  $\varnothing 7\text{mm}$  aufbohren.

#### Montage des Rückenpolsters:

Das Rückenpolster durch die Bohrungen stecken und von der Innenseite mit den Dichtscheiben (gummierte Seite auf Deckelinnenseite) und den selbstsichernden Muttern M6 verschrauben. Die Muttern mit den Kunststoffkappen M6 abdecken.

#### Preparing:

Cut out the enclosed drilling template. Place it at the case as indicated in the picture. First, pre-drill 2 holes into the cover of the Topcase at the marked points using a  $\varnothing 3\text{ mm}$  drill.

Check the holes with the back rest and correct if necessary. Drill holes on  $\varnothing 7\text{mm}$ .

#### Fastening of the back rest:

insert the back rest through the holes and fix it from the inside with the seal discs (rubber side inside cover) and the self-lock nuts M6. Cover the nuts with plastic caps M6.

